MORAIS LEITÃO
GALVÃO TELES, SOARES DA SILVA
& ASSOCIADOS

# JOÃO SERRA BAPTISTA

## Associado

**jsbaptista@mlgts.pt**

**T +351 213 817 426 | F +351 213 817 499**

## Áreas & Setores

Corporate e M&A, Desporto

## Experiência Profissional

João Serra Baptista colabora com a Sociedade desde setembro de 2021. Integra o departamento de *corporate*. Previamente, João colaborou com o departamento de societário, comercial e *M&A* da Sociedade.

É ainda membro da equipa de trabalho de *private equity* que agrega as práticas transacionais de *private equity* tradicional e de *venture capital* e ainda o *fund formation*.

## Formação Académica

Licenciatura em Direito (Católica Faculdade de Direito – Escola de Lisboa, 2021). Programa Erasmus+ (Facultad de Derecho, Universidad Pontificia Comillas, 2019/2020). Pós-Graduação em Direito do Desporto (Católica Faculdade de Direito - Escola de Lisboa, 2021).

## Associações

Ordem dos Advogados (inscrito desde 2023).

## Línguas

Português, Inglês e Espanhol.